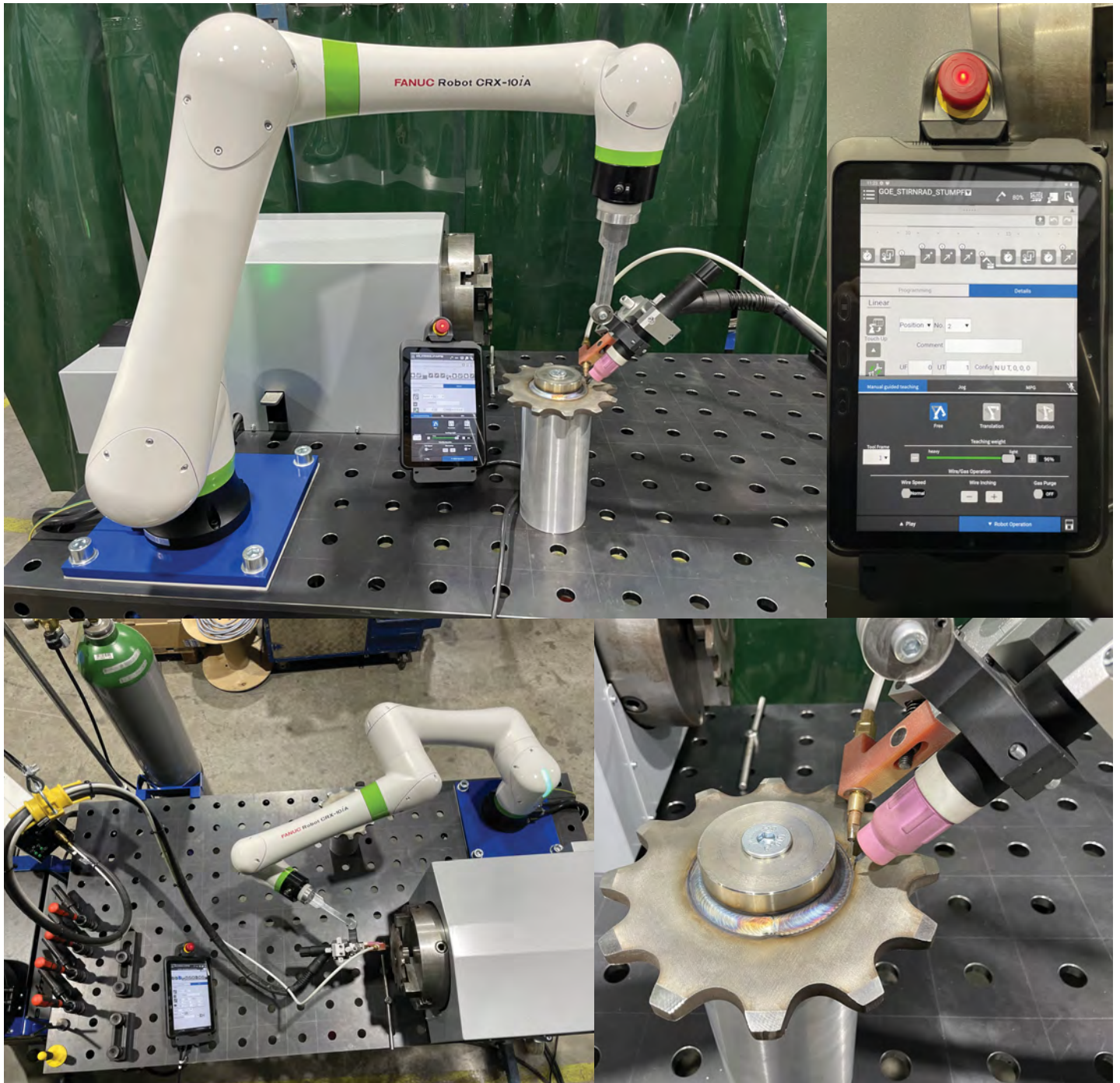


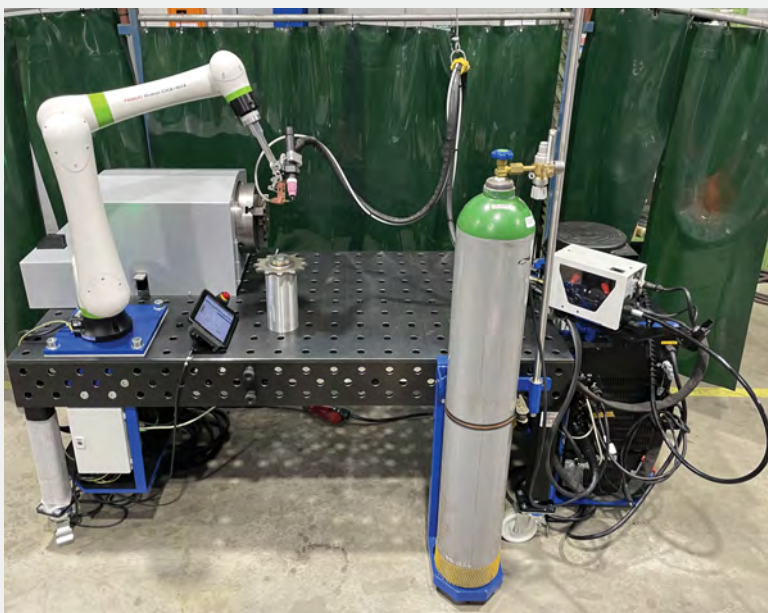
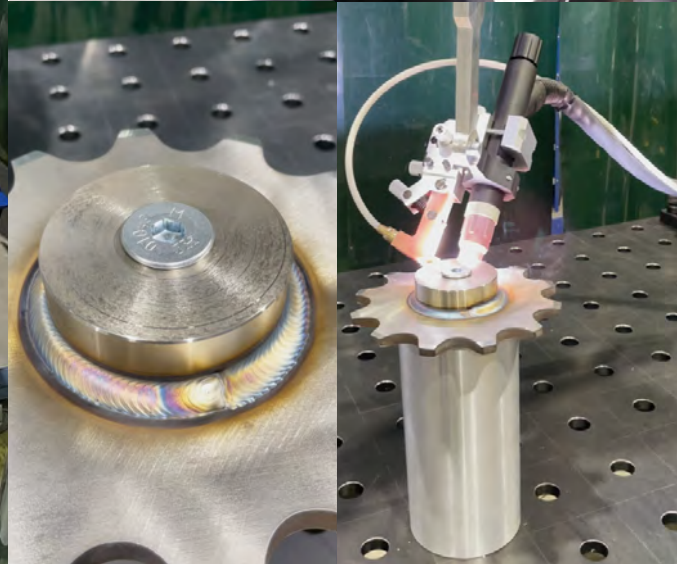
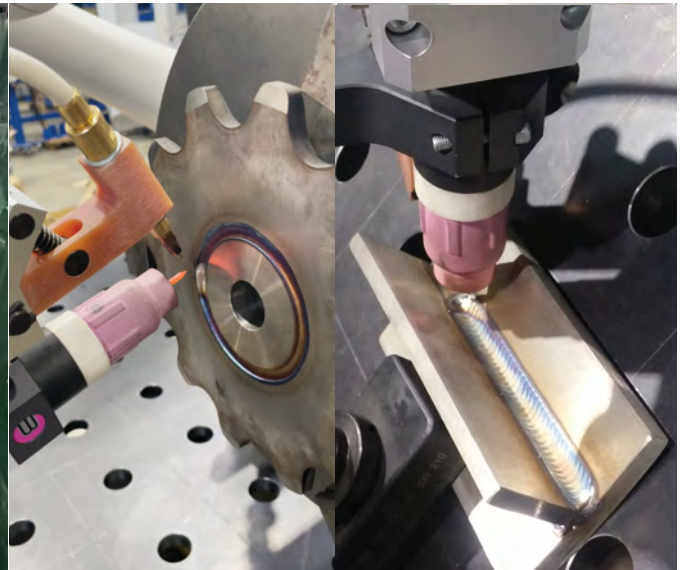
Schweißroboter CRX-10iA



DATEN UND FAKTEN

- Roboterschweißzelle für automatisierte WIG-Anwendungen
- EWM WIG-DC-Schweißgerät Tetrax 552 RC CW
- Umluftkühlmodul zur Schweißbrennerkühlung
- Drahtvorschubgerät für automatisierte Anwendungen
- Tragkraft (z.B. Robotertyp Fanuc CRX-10iA / 6 Achsen): ca. 10 kg
- Reichweite des Roboters: ca. 1249 mm
- Einfache Steuerung über Bausteinprogrammierung
- Schweißnähte für höchste Qualitätsanforderungen
- Schweißen von Stumpfnähten, Kehl­nähten usw.
- Längs- und Rundnahtschweißen mit Pendelfunktion für große Wurzelspalten oder Toleranzen
- Exakte Brennerführung und hohe Bahngenaugkeit
- Schweiß­tisch 2000mm x 1000mm mit Bohrungen, Seitenwangen und Spannsystem
- Separate Spannvorrichtung nach Kundenwunsch (z.B. Drehstation mit Dreibackenfutter)

Schweißroboter CRX-10iA



IHRE VORTEILE BEI UNS

- Individuelle Beratung
- Projektanalyse, Planung und Projektierung
- Konstruktion mit Auto CAD und Autodesk Inventor 3D
- Visualisierung
- Schnelle, flexible und zielgerichtete Fertigung im S&Ü-internen Maschinenpark
- Mechanische Bearbeitung: CNC-Drehen, CNC-Abkanten, Fräsen, Nuten und Stoßen
- Erstellung von Schaltunterlagen mit dem Industriestandard CAD/CAE TOOL "E-PLAN"
- Softwareentwicklung Siemens
- Schaltschrankbau
- Elektroinstallation
- Montage und Inbetriebnahme
- Service und Wartung

